

PROGRAMME PRODUITS BRASAGE TUBULAR BRAZING WIRE (TBW)

Brazargent

- Technologie innovante
- Productivité supérieure
- Précision de travail
- Excellente pénétration
- Aucune perte ou surconsommation de flux et de matière
- Nettoyage minime des pièces

TBW, LE FILS TUBULAIRE SANS SOUDURE !
Une technologie innovante unique au monde.

**L'UNIQUE FONDERIE
DE MÉTAUX D'APPORT DE BRASAGE EN FRANCE
ET LE PIONNIER DES CUIVRE-PHOSPHORE !**



FSH WELDING GROUP s'emploie à faire pleinement bénéficier ses clients de son vaste savoir-faire. Depuis 1948, Reboud-Roche, l'usine de fabrication de consommables de brasage du groupe, a bâti une expertise reconnue lui permettant de compter parmi les acteurs majeurs de l'industrie et de la distribution en France.

La qualité irréprochable et l'étendue de gamme en produits standards et sur-mesure, ainsi que son processus d'assurance qualité garantissent le respect des spécifications clients.

Notre objectif est simple et ambitieux: nous améliorer en permanence pour obtenir la pleine satisfaction de chacun de nos clients.



TUBULAR BRAZING WIRE (TBW)

Brazargent



TECHNOLOGIE TUBULAIRE

La technologie TBW (Tubular Brazing Wire) est l'évolution technique majeure de ces dernières années en terme de présentation de produit.

Le flux est "emprisonné" dans un tube extrudé (sans soudure) ce qui garantit l'intégrité des caractéristiques du flux et un excellent brasage. Cette invention offre une grande facilité d'application et une grande précision tout en limitant au strict nécessaire la quantité de flux de brasage.

APPLICATIONS



Automobile
Systèmes de freinage
et direction assistée



Climatisation
Industrielle et domestique



**Résistances
électriques**

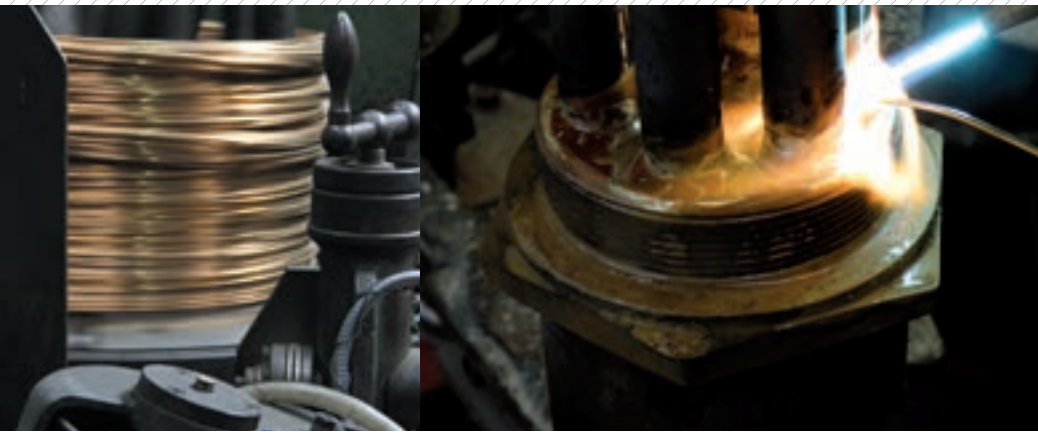


**Autres
industries**



LES + DU PRODUIT

- **Protection des opérateurs**
(absence de contact avec le flux)
- **Absence de formation de charbon**
après opération (absence de colle)
- **Adapté à tous les jeux :**
parfaite pénétration et étanchéité
(en fonction du choix de l'alliage)
- **Produit innovant, concept unique
au monde**
- **Très haute fluidité
et excellente capillarité**
- **Très forte réduction des émissions
de fumées** lors du brasage
- **Gamme adaptée à tous les besoins :**
disponible sous différentes formes
et diamètre
- **Excellent dans les fabrications
automatisées**
- **Nettoyage optimisé** après brasage
(perfectionnement du processus)
- **Excellent ratio flux / métal :**
rentabilité maximale
- **Utilisation en brasage à la flamme,
en induction ou au four**
- **Assemblage de tous types de métaux**
(acier, cuivre, inox, laiton...)
- **Réduction de l'apport calorifique**
par rapport à la baguette pleine
(pas d'effet de masse)
- **Stockage et transport aisé**
grâce à l'absence d'enrobage
- **Nouveau packaging**



COMPARAISON

Brazargent 5056 TBW / Brazargent 5056 ENROBÉE

DÉNOMINATION	BESOIN EN MÉTAL DÉPOSÉ	QUANTITÉ DE PRODUIT À ACHETER	QUANTITÉ D'AG CONTENU	QUANTITÉ FLUX	PRIX €/KG BASÉ SUR UNE VALEUR ARGENT DE 1000 €/KG	COÛT DE 1 KG DE MÉTAL DÉPOSÉ «VALEUR À COMPARER»
BRAZARGENT 5056 ENROBÉE	7,5 kg	10 kg Baguettes enrobées	Identique	2,5 kg	450 €/kg Baguettes enrobées	600 €/kg
BRAZARGENT 5056 TBW	7,5 kg	8,52 kg TBW	Identique	1,02 kg	553 €/kg TBW (+22,9%)	628,41 €/kg (+4,7%) seulement

BALANCE DES AVANTAGES TECHNIQUES ET ÉCONOMIQUES

TUBULAR BRAZING WIRE VS BAGUETTE ENROBÉE



Les gains sont en fonction de l'application.
Réduction des coûts = plus de profits.

Avec le TBW, vous économisez du temps, du travail, du produit, des coûts annexes (traitement de l'eau...).

Globalement le produit sous forme de TBW est plus compétitif !

BAGUETTE ENROBÉE

- 1 Possibilité de personnaliser par la couleur d'enrobage
- 2 Alliage plus économique à l'achat

TUBULAR BRAZING WIRE

- 1 Contrôle optimum de la quantité de flux et de matière
- 2 Possibilité d'avoir des preformes
- 3 Automatisation du procès en bobines
- 4 Meilleure capillarité
- 5 Très forte réduction des émissions de fumées lors du brasage
- 6 Moins de nettoyage des pièces
- 7 Meilleur rendement : poids total baguette / métal déposé
- 8 Aucun risque de détérioration de l'enrobage
- 9 Coût complet plus faible : prix consommable + fabrication*

*Veuillez consulter un représentant commercial pour plus d'information.

Références disponibles :

RÉFÉRENCE	DÉNOMINATION	FAMILLE	CLASSIFICATION NF EN ISO 17672	NORME AWS A5.8	TYPE DE FLUX FH 10 NF EN 1045	INTERVAL DE FUSION
5034T	TBW BRAZARGENT 5034	■	Ag 134	-	12% (+/-2) du poids total	630°C - 730°C
5040T	TBW BRAZARGENT 5040	■	Ag 140	B Ag-28		650°C - 710°C
5045T	TBW BRAZARGENT 5045	■	Ag 145	B Ag-36		640°C - 680°C
5056T	TBW BRAZARGENT 5056	■	Ag 156	B Ag-7		620°C - 655°C

Disponible en :

- **Diamètre standard** : 1,0 mm - 2,5 mm



Autres possibilités de conditionnement sur demande spécifique.

Services

- **Conseil et assistance**

Une équipe d'ingénieurs et métallurgistes expérimentés aident les clients dans le choix de matériaux les mieux adaptés à chaque application.

- **Recherche et Développement (R&D)**

Le service R&D assure la réalisation des tests produits conformément aux demandes des clients.

- **Service client**

Le service commercial est disponible pour répondre rapidement à toutes demandes.

Qualité

Certification ISO 9001.

