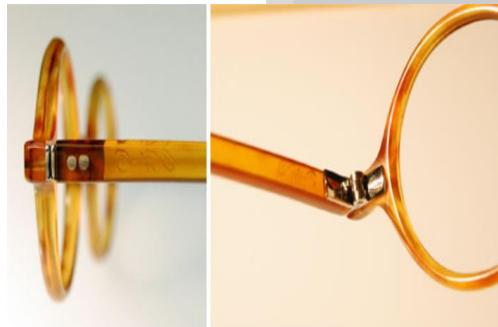




Lunetterie

Utilisé notre Gamme de Brasure pour:

- Lunetterie
- Charnières de Lunettes



ALLIAGES A UTILISER

BRAZARGENT

2040

(AG 304)

2045

(AG 302)

1544

(AG 203)

3049+

(AG 502)

5055

(AG 103)

5056

(AG 102)

Alliages quaternaires pour le brasage des ferreux, cuivreux, nickel et ses alliages, aciers inoxydables, aciers outils. La très grande fluidité couplée à de bonnes caractéristiques mécaniques leur donne un vaste champ d'applications.

Attention, pour les applications sur les appareils électriques ou électronique, selon la nouvelle directive RoHS impose que le poids de cadmium contenu ne dépasse pas 0.01% du poids total de l'appareil.



Alliages ternaires pour l'assemblage par brasage similaire aux brasures quaternaires.

PHOSBRAZ

AG150

(CP 102)

La teneur en argent de ces alliages augmente de façon significative les caractéristiques mécaniques des joints brasés. Plus la teneur en argent est élevée, plus les caractéristiques mécaniques augmentent et fait baisser la température de fusion de l'alliage.

Applications :

Ces brasures sont utilisées dans toutes applications où les assemblages doivent résister à des contraintes mécaniques par dilatations et retraites ou vibrations. L'alliage **AG150** a une très bonne conductibilité électrique.

Présentation :

- Fils nus, écrouis ou recuits, en couronne ou en bobine D300
- Baguettes nues
- Baguettes enrobées
- Anneaux
- Préforme
- Poudre
- TBW



Référence	Poudre	Pâte	Zone d'utilisation	Norme EN 1045	Principales utilisations
POLY-FLUX	X	X	800-1000°C	FH20	Favorise la coulabilité des métaux d'apport. Grâce à sa grande efficacité, permet le brasage même sur un support non nettoyé. A utiliser avec CUPROX, SUPER-CUPROX et BRAZAGENT 1505.
PHOSBRAZ-FLUX	X		600°-850°	FH10	Poudre décapante pour le brasage des alliages cuivreux, principalement celui des raccords laiton sur tuyauterie cuivre avec notre gamme PHOSBRAZ.

D'AUTRES ALLIAGES PEUVENT ETRE PRODUIT SUR DEMANDE, N'HESITEZ PAS A NOUS CONTACTER POUR PLUS D'INFORMATION !

CONTACT:

REBOUD ROCHE

4 RUE de la FONDERIE

F-25220 ROCHE LEZ BEAUPRE

TEL : +33 (0)3.81.60.51.70

FAX : +33 (0)3.81.55.67.07

www.fsh-welding.com

info@reboud-roche.com

